

PROTECTION DU CORPS



Des pictogrammes représentent les risques qui sont couverts par les produits. Cette symbolique a pour certains risques plusieurs indices et une classification de 1 à 7. (Voir les textes régissant ces risques par natures de produits)

EN 342 Vêtements de protection contre le Froid 	EN 343 Vêtement de protection contre les intempéries 	EN 13034 Risques chimiques type 6 	EN 14605 Risques chimiques type 3 et 4 
EN 1149-5 Risques d'électricité statique et décharges électriques 	EN 388 Risques mécaniques 	EN 470 > EN ISO11611 Vêtements de protection soudeur 	EN 471 Vêtements de signalisation Haute Visibilité 
EN 659 Risque de Chaleur et Feu pour Pompiers 	EN 533 Vêtements de protection à propagation de flamme limitée 	EN 531 Vêtements de protection pour les travailleurs exposés à la chaleur 	

Les vêtements ayant le symbole CE ou l'appellation EPI, sont par nature des vêtements de protection classe I et non pas simplement des vêtements dit de « travail ».

Les pantalons, cottes ou combinaisons avec genouillères « HYGROVET » sont des vêtements de protection protégeant de l'hygroma du genou particulièrement conseillés pour les personnes étant amenées en position à genoux.

EN 340	définition de la spécificité des vêtements, exigences générales (marquage, tailles, ergonomie, vieillissement, pictogramme, etc.)
EN342	vêtement de froid, 3 indices : a - isolation thermique de base mesurée b - niveau de perméabilité à l'air (classe de 0 à 3) c - niveau de respirabilité du vêtement (classe de 0 à 3)
EN 343	vêtement contre les intempéries, 2 indices : a - niveau d'imperméabilité du vêtement (classe 0 à 3) b - niveau de respirabilité du vêtement (classe de 0 à 3)
EN 471	vêtement de signalisation, 2 indices : a - la classe 1 permet une activité occasionnelle et de très courte durée sur la chaussée - la classe 2 permet une activité prolongée à continue sur la chaussée - la classe 3 est obligatoire sur les voies rapides et autoroutes, et conseillée dans les cas de mauvaises conditions de visibilité (pénombre, nuit) sur les autres voies. b - la classe est l'indice de réflectivité du matériau rétro-réfléchissant

EN 466	vêtement contre les produits chimiques
EN 1149-5	propriétés anti-statiques du vêtement
EN 467	articles d'habillement offrant une protection contre les produits chimiques liquides à certaines parties du corps seulement. <i>Les indices sont relatifs au temps de passage selon l'étude de différents produits donnant un passage moyen en temps classé de 1 à 6 de 10 à 480 minutes. La fiche technique du produit donnant une indication plus précise. 2 indices sont relatifs à ces normes EN 465 - 466 - 467 - 468 - 469, le premier relatif à la protection de 1 à 6 le plus protecteur étant le 1 et une classe de performance de 1 à 6 le 6 étant le plus performant.</i>
EN 531 EN 532 EN 533	vêtement contre la chaleur et la flamme (voir normes complètes)
EN 469	vêtement de protection pour pompiers
EN 470-1	vêtement de protection soudeur
EN 510	vêtement de protection contre le happement
EN 381-5	vêtement de protection des jambes contre les scies à chaîne (articles existant en protection totale - tour de jambe, ou protection partielle - devant de la jambe)
EN 381-11	vêtement de protection du buste et des bras contre les scies à chaîne

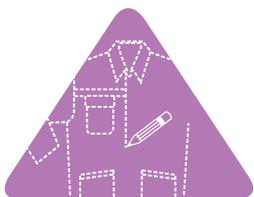
LES SERVICES / MATIÈRES

Désignation	Composition	Poids m ²	Norme	Utilisation	Avantages	Inconvénients
Croisé coton	100% coton	330 à 360		Vêtements de travail courant	Fibre naturelle, confort au porter-bonne résistance, traitement antiretrait (Sanfor), Economique	Retrait au lavage, stabilité tinctorielle moyenne deconseillant le mélange des coloris sur un même vêtement
Sergé coton	100% coton	250 g		Blouses homme	Idem	Idem
Cretonne coton	100% coton	180 g		Blouses femme ou médical	Idem	Idem
Moleskine coton	100% coton	Env. 400 g		Vêtements homme	Tissu adapté à certains travaux en extérieur ou meulages etc...	
Croise coton/ polyester existe également en version sergé-canvas-panama	65% coton/ 35% polyester ou 60% coton/ 40% polyester	300 g existe également en version 250 g		Tous vêtements de travail	Tissu majoritaire coton donc confort du coton, très bonne résistance, bonne stabilité dimensionnelle et tinctorielle au lavage	Plus onéreux que le 100 % coton
Sergé polyester/ coton	67% polyester 33% coton	245 g		Tous vêtements de travail	Excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure, Propriétés naturelles de protection contre les petites projections de produits chimiques	Majoritaire polyester, chaud en été, déconseillé pour soudeurs-meilleurs intensifs
Popeline polyester/ coton	67% polyester 33% coton	120 à 200 g		Blouses femme, hospitalier, services		
Tissu haute visibilité	polyester/ coton ou coton/ polyester	245 à 300 g selon les tissus	EN 471	Tous vêtements de travail haute visibilité		
Sergé multirisque	coton/ polyester/ fibre carbone	250 à 340 g	EN 470/1 EN531 EN 1149/3 EN 13034 (certains EN 50354)	Vêtements de travail	Vêtements multirisques pour intervention sur site chimique ou raffinerie (risques chaleur, anti-statique, antiacide, petites projections de produits chimiques) si EN 50354 classe 1 écran antiflash (Dans tous les cas voir fiches technique précise du vêtement proposé)	
Sergé antiacide	100% polyester	260 g	EN 368	Vêtements de travail	Protection contre projection produits acides	
Sergé ou satin ignifuge	100 % coton traité	Variable selon tissu	EN 470 EN 531/1	Vêtements de travail	Traitement le plus fréquent marque Proban retardant à la flamme (pour soudeur ou personnes exposées à la chaleur ou brefs contacts à la flamme)	

ENTRETIEN

LAVAGE MACHINE	REPASSAGE	SECHAGE TAMBOUR	NETTOYAGE A SEC	CHLORAGE
 Lavage normal, la température maximale est indiquée au centre de la cuve	 Maximum 110°	 Température modérée	 Tous solvants sauf trichlo avec restrictions	 Chlorage dilué et à froid
 Lavage interdit	 Maximum 150°	 Sans restriction de température	 Tous solvants sauf trichlo	 Chlorage interdit
	 Maximum 200°	 Interdit	 Aucun nettoyage à sec possible	
	 Interdit			

FABRICATIONS SPÉCIALES



Valoriser l'image de votre ENTREPRISE avec EPI CENTER

Il vous suffit de :

- 9 Définir les bases retenues (pantalon ; cote à bretelles ; veste ; blouson ; combinaison et blouse)
- 9 Définir la qualité de tissu : soit du coton/ polyester (majoritaire coton), soit du polyester/ coton (majoritaire polyester)
- 9 Définir le ou les coloris : nous vous proposons une large gamme de coloris (voir gamme ci-dessous)
- 9 Définir les options à ajouter au vêtement de base soit : col, poches, fermeture, poignets, empiècements, bandes ou passepoils etc...
- 9 Définir la personnalisation par marquage de votre logo si souhaité

Une fois ce choix défini, il sera établi un devis précis et gratuit avec possibilité de visualiser le vêtement. Un croquis vous est proposé informatiquement.

Possibilité d'essayage d'un vestiaire pour prise de tailles; Pour confirmation du délai selon planning de fabrication



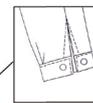
Ci-contre
quelques exemples
de possibilités :



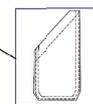
+
VISIBLE
+
MARQUANT



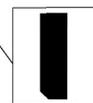
Col officier
contrasté



Poignets
rapportés



Poche en biais



Poche mètre
contrastée